



中华人民共和国国家标准

GB/T 6128.1~6128.3—1996

角 度 铣 刀

Angle milling cutter

1996-07-05 发布

1997-02-01 实施

国 家 技 术 监 督 局 发 布

目 次

GB/T 6128.1—1996	角度铣刀	第1部分	单角铣刀的型式和尺寸·····	1
GB/T 6128.2—1996	角度铣刀	第2部分	不对称双角铣刀的型式和尺寸·····	4
GB/T 6128.3—1996	角度铣刀	第3部分	对称双角铣刀的型式和尺寸·····	7

中华人民共和国国家标准

角 度 铣 刀

GB/T 6128.1—1996

第1部分:单角铣刀的型式和尺寸

代替 GB 6126—85

Angle milling cutter—

Part 1: The types and dimensions for single angle cutters

1 主题内容与适用范围

本标准规定了单角铣刀的型式和尺寸。

本标准适用于外圆直径 40~100 mm 的单角铣刀。

2 引用标准

GB/T 6132 铣刀和铣刀刀杆的互换尺寸

3 符号

d 单角铣刀外圆直径

θ 单角铣刀夹角

L 单角铣刀厚度

D 单角铣刀内孔直径

r 单角铣刀顶刃圆弧半径

4 型式和尺寸

4.1 单角铣刀的型式和尺寸按图 1 和表 1 的规定,键槽的尺寸按 GB/T 6132 的规定。

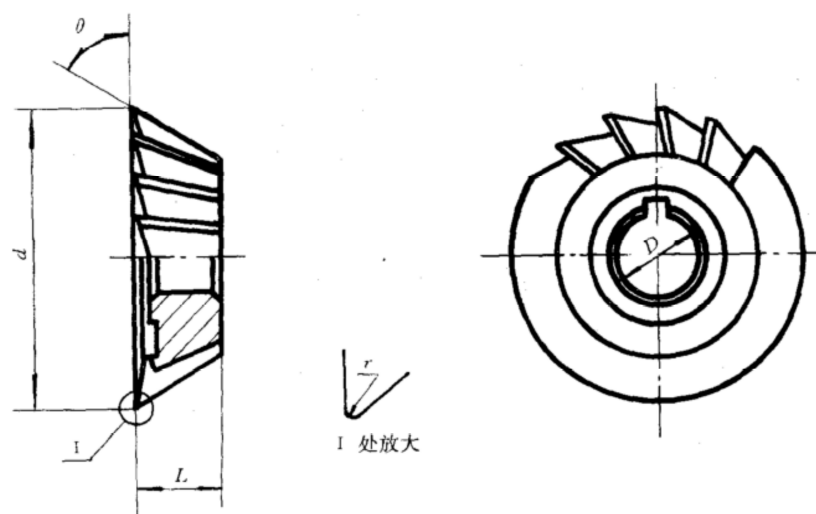


图 1

表 1

mm

d js16	θ $\pm 20'$	L js16	D H7	r max
40	45°	8	13	0.5
	50°			
	55°			
	60°			
	65°	10		
	70°			
	75°			
	80°			
	85°			
	90°			
50	45°	13	16	1.0
	50°			
	55°			
	60°			
	65°			
	70°			
	75°			
	80°			
	85°			
	90°			
63	18°	6	22	1.0
	22°	7		
	25°	8		
	30°	9		
	40°			
	45°	16		
	50°			
	55°			
	60°			
	65°			
	70°			

续表 1

mm

d js16	θ $\pm 20'$	L js16	D H7	r max	
63	75°	20	22	1.0	
	80°				
	85°				
	90°				
80	18°	10		1.5	
	22°	12			
	25°	13			
	30°	15			
	40°				
	45°	22			27
	50°				
	55°				
	60°				
	65°				
	70°				
	75°	24	2.0		
	80°				
	85°				
	90°				
100	18°	12		32	
	22°	14			
	25°	16			
	30°	18			
	40°				

4.2 标记示例

 $d=50\text{ mm}$ 、 $\theta=45^\circ$ 的单角铣刀为：单角铣刀 $50\times 45^\circ$ GB/T 6128.1—1996

附加说明：

本标准由中华人民共和国机械工业部提出。

本标准由全国刀具标准化技术委员会归口。

本标准由成都工具研究所负责起草。